



S
SOTECO

S.r.l.

CATALOGO GENERALE

MACCHINE UTENSILI NUOVE ED USATE
ATTREZZATURE MECCANICHE DI PRECISIONE
PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE
IMPIANTI OLEODINAMICI

www.sotecosrl.net



TAPPING CENTER

TC 510 / 710

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	650 x 420 / 850 x 420
Corse assi X / Y / Z	mm	510 / 710 x 420 x 350
Velocità del mandrino	rpm	10 / 12000 (opz.15000)
Potenza motore mandrino	kW	3,7 / 5,5
Rapidi X / Y / Z	m/min	48 (opz.60)
Attacco mandrino		BT30
Tipologia cambio utensile		Torretta (opz.braccetto)
Magazzino utensili	nr.	14 / 21 (opz.20)
Peso	Kg	2900



ALTA AFFIDABILITÀ

MV 650 / 850 / 1050

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	850 / 1050 / 1250 x 600
Corse assi X	mm	650 / 850 / 1050
Corse assi Y		600
Corse assi Z		560
Velocità del mandrino	rpm	Cinghia 8000 / Diretto 10 / 12000
Potenza motore mandrino	kW	11 / 15
Rapidi X / Y / Z	m/min	36 (opz.48)
Attacco mandrino		BT40
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	24 (opz. 32)
Peso	Kg	4700 / 5000 / 5300



PENDOLARE

MV 1680

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	1830 x 500
Corse assi X / Y / Z	mm	650 / 1680 x 500 x 585
Velocità del mandrino	rpm	8000 / 10000
Potenza motore mandrino	kW	7,5 / 11
Rapidi X / Y / Z	m/min	48
Attacco mandrino		BT40
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	24 (opz. 32)
Peso	Kg	9500





PORTALE

EU 2000

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	2300 x 1000
Corse assi X / Y / Z	mm	2000 x 1250 x 650
Max carico ammesso	Kg	2500
Velocità del mandrino	rpm	18000
Potenza motore mandrino	kW	20
Rapidi X / Y / Z	m/min	30
Attacco mandrino		HSK-A63
Tipologia cambio utensile		Catena
Magazzino utensili	nr.	24
Peso	Kg	19000

Mod. disponibili: EU 1000 - EU 3000



ALTA PRODUTTIVITÀ

VM		VM 1	VM 2	VM 3	VM 4	VM 5	VM 6	VM 7	VM 8
Tipo: clv verticale con guide a rulli									
Dimensione tavola	mm	600 X 500	900 X 500	1020 X 500	1100 X 560	1350 X 600	1350 X 600	1500 X 600	1500 X 600
Corse assi X	mm	600	800	1000	1100	1250	1350	1400	1500
Corse assi Y	mm	500	500	500	600	700	700	700	700
Corse assi Z	mm	520	520	520	600	600	600	600	600
Velocità del mandrino	rpm	8000/10000/ 12000	8000/10000/ 12000	8000/10000/ 12000	8000/10000/ 12000	8000/10000/ 12000	8000/10000/ 12000	8000/10000/ 12000	8000/10000/ 12000
Potenza motore mandrino	kW	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15
Rapidi X / Y / Z	m/min	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)
Attacco mandrino		BT40	Braccetto	BT40	Braccetto	BT40	Braccetto	BT40	Braccetto
Tipologia cambio utensile		Braccetto	Braccetto	Braccetto	Braccetto	Braccetto	Braccetto	Braccetto	Braccetto
Magazzino utensile	nr.	24	24	24	24	24	24	24	24
Peso	Kg	4300	4700	5220	6400	7400	7400	8000	8200



HT 500 / 630

Tipo: clv orizzontale con cambio pallet

Dimensione tavola	mm	(500x500)/(630x630)x2
Corse asse X	mm	820 / 1050
Corse asse Y	mm	720 / 900
Corse asse Z	mm	635 / 1000
Velocità del mandrino (HT500)	rpm	DDS 10000 (opz.15000)
Velocità del mandrino (HT630)	rpm	DDS 7000 (opz.10000)
Potenza motore mandrino	kW	15 / 18.5 - 22 / 26
Rapidi X, Y, Z	m/min	48
Attacco mandrino		BT40 / BT50
Tipologia cambio utensile		Catena
Magazzino utensili	nr.	60 (opz.90 / 96)
Peso	Kg	18000 / 25000

Mod. disponibili: HT 400, HT 800



CAMBIO PALLET

MT800P

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	850 x 500
Corse assi X / Y / Z	mm	850 x 500 x 550
Max carico ammesso	Kg	350
Velocità del mandrino	rpm	DDS 10000
Potenza motore mandrino	kW	7,5/11
Rapidi X / Y / Z	m/min	36
Attacco mandrino		BT40
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	24
Peso	Kg	7130



5 ASSI

BTC 550 AX

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	ø 350
Max carico ammesso	Kg	220 (orizz.) / 100 (Tilt.)
Corse assi X / Y / Z	mm	550 x 400 x 420
Velocità del mandrino	rpm	DDS 12000
Potenza motore mandrino	kW	4,1
Rapidi X / Y / Z	m/min	48 / 48 / 48
Attacco mandrino		BT30
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	20
Peso	Kg	4870





ALTA PRODUTTIVITÀ

LV137

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	1500 x 700
Corse assi X / Y / Z	mm	1300 x 710 x 610
Velocità del mandrino	rpm	6/8/10/12/15000
Potenza motore mandrino	Kw	11/15 (opz.15/18,5)
Rapidi X / Y / Z	m/min	24 / 24 / 24
Attacco mandrino		BT 40 - BT 50
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	30 (opz.40-60)
Peso	Kg	10000

Mod. disponibili: LV 117, LV 147



ALTA RIGIDITÀ

QV209

Tipo: clv verticale con guide piane

Dimensione tavola	mm	2200 x 850
Corse assi X / Y / Z	mm	2000 x 900 x 850
Velocità del mandrino	rpm	6/8/10/12/15000
Potenza motore mandrino	Kw	15/18,5-18,5/22
Rapidi X / Y / Z	m/min	16 / 16 / 12
Attacco mandrino		BT 40 - BT 50
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	32 (Opz.40-60)
Peso	Kg	16000

Mod. disponibili: QV 159, QV 179



PORTALE

DV2132

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	3200 x 1700
Corse assi X / Y / Z	mm	3200 x 2100 x 900
Max carico ammesso	Kg	10000
Velocità del mandrino	rpm	6/8/10/12/15000
Potenza motore mandrino	Kw	15/18,5-18,5/22
Rapidi X / Y / Z	m/min	12 / 16 / 20
Attacco mandrino		BT 40 - BT 50
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	32
Peso	Kg	24000

Mod. disponibili: varie grandezze, a richiesta



SL50

Tipo: tornio orizzontale a guide piane

Diametro in rotazione	mm	580
Diametro tornibile sul carro	mm	450
Lunghezza tornibile	mm	650
Potenza motore mandrino	kW	15 / 18,5 (opz.22 / 26)
Attacco mandrino		ASA 8" (opz.11")
Giri mandrino	g/min	3500 (2000 versione B)
Passaggio barra	mm	76 (opz.91/102/116)
Utensili torretta	n.	12
Contropunta	CM	5
Peso	Kg	6500 / 7500

Mod. disp.: SL40 / 60 / 70 / 80 / 100 / 120 / A / B



SV48 H

Tipo: clv verticale a guide piane

Dimensione tavola	mm	1300 x 700
Corse assi X / Y / Z	mm	1220 x 710 x 630
Rapidi X / Y / Z	m/min	24 / 24 / 24
Potenza motore mandrino	kW	7,5 / 11 (opz. 11 / 15)
Attacco mandrino		BT 40 (opz. BT 50)
Giri mandrino	g/min	8000 (opz. 10/12/15000)
Magazzino utensili	n.	24 (opz. 32)
Peso	Kg	10000

Mod. disp.: SV33 / 41



VMC 1600HD+APC

Tipo: clv verticale a guide piane con cambio pallet

Dimensione tavola (pallet)	mm	1700 x 750
Capacità di carico tavola	Kg	900
Corse assi X / Y / Z	mm	1600x850/1100x710/800
Rapidi X / Y / Z	m/min	18 / 18 / 12
Potenza motore mandrino	kW	11 / 15 (opz. 15 / 18,5)
Attacco mandrino		BT 40 (opz. BT 50)
Giri Mandrino	g/min	4500 / 8000
Magazzino utensili	n.	24 (opz. 32)
Peso	Kg	18600

**Mod. disponibili: VMC 1300/HD/2H - VMC 1600/HD/S/SHD
VMC 2000S/SHD - VMC 3000S/SHD - VMC + pallet**



DMC 1600H

Tipo: clv verticale a portale a guide piane

Dimensione tavola	mm	1700 x 1100
Capacità di carico tavola	Kg	6000
Corse assi X / Y / Z	mm	1600 x 1300 x 800
Rapidi X / Y / Z	m/min	15 / 15 / 12
Potenza motore mandrino	kW	7,5-11 C.G. 15-18,5 C.G.
Attacco mandrino		BT 40 (opz. BT 50)
Giri mandrino	g/min	da 6000 a 20000
Magazzino utensili	n.	24 / 32 / 40 (opz.)
Peso	Kg	20400

**Mod. disponibili: DMC 1600/H-DMC 2100/H-DMC
3100/H- DMC4100/H**



ST 160 CH

Tipo: tornio orizzontale a guide piane

Diametro in rotazione	mm	1000
Diametro tornibile sul carro	mm	800
Lunghezza tornibile	mm	da 2000 a 6000
Potenza motore mandrino	kW	30 / 37 (opz.37 / 45)
Attacco mandrino		ASA 15" (opz.11")
Giri mandrino	g/min	1500 (opz.1400)
Passaggio barra	mm	139 (opz.165)
Utensili torretta	n.	12
Contropunta	CM	7
Peso	Kg	24400

Mod. disp.: ST 40 / 60 / 70 / 80 / 100 / 130 / 200 / 240 / A / B / C / D / AH / BH / DH / AX / BX / CX / DX



VMC 1300 HD

Tipo: clv verticale a guide piane

Dimensione tavola	mm	1500 x 750
Capacità di carico tavola	Kg	3270
Corse assi X / Y / Z	mm	1300x850x710/800
Rapidi X / Y / Z	m/min	18 / 18 / 12
Potenza motore mandrino	kW	11 / 15 (opz. 15 / 18,5)
Attacco mandrino		BT 40 (opz. BT 50)
Giri Mandrino	g/min	4500 / 8000
Magazzino utensili	n.	24 (opz. 32)
Peso	Kg	13500

Mod. disponibili: VMC 1300/2H - VMC 1600/HD/S/SHD VMC 2000S/SHD - VMC 3000S/SHD - VMC + pallet



HMC 500

Tipo: clv orizzontale a guide piane

Dimensione tavola	mm	500 x 630
Capacità di carico tavola	Kg	550
Corse assi X / Y / Z	mm	762 x 660 x 660
Rapidi X / Y / Z	m/min	40 / 40 / 40
Potenza motore mandrino	kW	7,5 / 11 (opz. 17 / 21)
Attacco mandrino		BT 40 (opz. BT 50)
Giri Mandrino	g/min	Direct drive 15/18/24000
Magazzino utensili	n.	40 (opz. 60, 80, 120)
Peso	Kg	11500

Mod. disponibili: HMC 500H / 630 / 630H / 800 / 1000H



SDMC 6000

Tipo: macchina a portale a guide piane

Distanza tra le colonne	mm	2800
Dimensione tavola	mm	6000 x 2200
Capacità di carico tavola	Kg/m2	3000
Corse assi X / Y / Z	mm	6000x2800x800/1066
Corse asse W	mm	da 1000 a 2500
Rapidi X / Y / Z	m/min	10 / 10 / 10
Potenza motore mandrino	kW	22 / 26 (opz. 15 / 18,5)
Attacco mandrino		BT 50
Giri Mandrino	g/min	6000
Magazzino utensili	n.	40 (opz. 60, 80, 120)
Peso	Kg	65000



GLS1500 / 2000

GUIDE A RULLI

Tipo: a bancale inclinato con controp. o controm., motorizzati, Y

Max diam. in rotazione	mm	560
Max diam. di tornitura	mm	390
Max lunghezza di tornitura	mm	330 / 630
Diam. mandrino	mm	165 / 210
Potenza motore	kW	11 / 15
Passaggio barra	mm	51 / 65
Attacco mandrino		ASA2-5" / 6"
Attacco contromandrino		ASA2-5"
Torretta motorizzata	n.	12 (opz.24)
Corse assi X / Y	mm	230 / ± 35
Corsa asse Z	mm	330 / 630
Rapidi X / Z / Y	m/min	30 / 30 / 10



GLS2800 / 3300

GUIDE A RULLI

Tipo: a bancale inclinato con controp. o controm., motorizzati, Y

Max diam. in rotazione	mm	760
Max diam. di tornitura	mm	440
Max lunghezza di tornitura	mm	722 / 713
Diam. mandrino	mm	10" / 12"
Potenza motore	kW	11 / 15 - 15 / 18,5
Passaggio barra	mm	75 / 90
Attacco mandrino		ASA2-8"
Attacco contromandrino		ASA2-6"
Torretta motorizzata	n.	12 (opz.10)
Corse assi X / Y	mm	270 / 100 (± 50)
Corsa asse Z	mm	750
Rapidi X / Z / Y	m/min	30 / 30 / 12



GS2000 / 3000

GUIDE PIANE IN TURCITE

Tipo: a bancale inclinato con controp. o controm., motorizzati, Y

Max diam. in rotazione	mm	630
Max diam. di tornitura	mm	570
Max lunghezza di tornitura	mm	780 / 1530
Diam. mandrino	mm	210 / 250 / 315 / 380
Potenza motore	kW	15/18,5 (opz.18,5/22)
Passaggio barra	mm	51 / 65 / 75 / 90 / 105
Attacco mandrino		ASA2-6" / 8" / 11"
Attacco contromandrino		ASA2-5" / 6"
Torretta std/motorizzata	n.	12
Corse assi X / Y	mm	300 / ± 50
Corsa asse Z	mm	780 / 1530
Rapidi X / Z / Y	m/min	30 / 30 / 10



GS6000

GUIDE PIANE IN TURCITE

Tipo: a bancale inclinato con controp., motorizzati

Max diam. in rotazione	mm	980
Max diam. di tornitura	mm	880
Max lunghezza di tornitura	mm	950 / 1965 / 3300
Diam. mandrino	mm	15" / 20" / 22" / 24"
Potenza motore	kW	30 / 37
Passaggio barra	mm	115 / 180 / 205 / 260
Attacco mandrino		ASA2-11" / 15"
Torretta std/motorizzata	n.	12
Corse asse X	mm	500
Corsa asse Z	mm	980 / 1965 / 3300
Rapidi X / Z	m/min	20 / 24 - 24 - 12

Mod. disp.: GS4000 - GS8000



GA2000 / 3000

GUIDE PIANE IN TURCITE

Tipo: a bancale piano con guide piane in turcite

Max diam. in rotazione	mm	580 / 600
Max diam. di tornitura	mm	350 / 500
Max lunghezza di tornitura	mm	da 300 a 1200
Diam. mandrino	mm	210 / 250 / 315 / 380
Potenza motore	kW	11 / 15 - 18,5 / 22
Torretta standard/motorizzata	n.	12 (opz.10)
Corse asse X	mm	da 205 a 260
Corse asse Z	mm	da 350 a 1230
Rapidi X / Z	m/min	20 / 24



GA2800 W18 / 3600 W24

LAVORAZIONE RUOTE

Tipo: a bancale piano con guide piane in turcite

Max diam. in rotazione	mm	700 / 930
Max lunghezza di tornitura	mm	570 / 680
Dimensione del cerchione	mm	12"~18" / 13"~24"
Max velocità mandrino	rpm	3500 / 2500
Potenza motore	kW	11 / 22 (opz.45)
Torretta standard/motorizzata	n.	8 / 10
Corse asse X	mm	315 / 375
Corse asse Z	mm	620 / 900
Rapidi X / Z	m/min	20 / 24



GTW1500 Y

6 ASSI

Tipo: tornio orizzontale motorizzato + asse Y + controm. + slitta Y

Corse assi X1 / X2	mm	180 / 314
Corse assi Z1 / Z2	mm	268 / 522
Corse assi Y1 / Y2	mm	± 35 / 250
Max lunghezza tornibile	mm	210
Passaggio barra / naso mandrino	mm	51 / ASA2-6"
Potenza motore princ. / controm.	kW	10 / 15 - 3,7 / 5,5
Utensili torretta motorizzata	n.	12
Slitta laterale portaut. motoriz.	n.	8 posizioni
Attacco contromandrino		ASA2-5"



SW32

ALTA PRODUTTIVITÀ

Tipo: tornio a fantina mobile

Max diam. di barra	mm	32
Max lunghezza di tornitura	mm	315 / 80
Velocità mandrino	rpm	7000
Velocità contromandrino	rpm	7000
O.D. Utensili	n.	6 - Q.16
I.D. utensili	n.	4 - ER20
Utensili motorizzati mandr. princ.	n.	5 / 10
Utensili motorizzati slitta post.	n.	4 - ER20 rpm5000
O.D. Utensili	mm	Q. 16
I.D. utensili		ER 20

Mod. disp.: SW20 (p.b.20) - SW 42 (p.b.42)



GTH2600

BIMANDRINO FRONTALE

Tipo: tornio bimandrino frontale

Max diam. di tornitura	mm	300
Max lunghezza di tornitura	mm	205
Diam. mandrino	mm	250
Attacco mandrino		ASA2-6"
Potenza motore	kW	11 / 15
Velocità mandrino	rpm	4000
Torretta / Stazioni motorizzate	n.	12
Corse assi X / Z	mm	195 / 220
Rapidi X / Z	m/min	24



GTZ2000 Y / 2600 Y

MULTITASKING

Tipo: tornio orizzontale multi-tasking (doppia torretta + asse Y)

Max diam. in rotazione	mm	270
Max diam. di tornitura	mm	250
Max lunghezza di tornitura	mm	604 / 592
Diam. mandrino	mm	165 / 210
Potenza motore	kW	11 / 15
Torretta/Stazioni motorizzate	n.	12+12 (opz.16+16)
Corse assi X1 / X2 / Z1 / Z2	mm	195 / 210 / 620 / 620
Corse asse Y	mm	100 = ± 50
Rapidi X / Z	mm	24



GMS2000 ST / 2600 ST

MULTITASKING

Tipo: tornio orizzontale multi-tasking (9 assi - 5 simultanei)

Max diam. in rotazione	mm	900
Max diam. di tornitura	mm	Ut.mand 550/torretta 340
Max lunghezza di tornitura	mm	Ut.mand 1100/torretta 960
Diam. mandrino	mm	210 / 250
Passaggio barra	mm	51 / 65
Foro mandrino	mm	61 / 76
Potenza motore	kW	22 / 25
Attacco utensili		KM63 / HSK-T63
Dimensioni utensili		Q.25 / D.40 / ER32
Capacità magaz. / Stazioni torretta		n.24 (opz.40) /15



GV1000 M

VERTICALE

Tipo: tornio verticale con utensili motorizzati

Max diam. in rotazione	mm	1020
Max diam. di tornitura	mm	1000
Max altezza di tornitura	mm	760
Diam. mandrino	mm	380-600 / 450-800
Naso mandrino		A2-11" (opz.15")
Potenza motore	kW	22 / 30
Corse assi X / Z	mm	525 / 765
Rapidi assi X / Z	m/min	24 / 20

Mod. disp.: GV500-780/GV1 -1200/1600 / SUPER GV da 2000 a 8000



5 ASSI

LU 400

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	450
Corse asse X / Y / Z	mm	400 / 350 / 350
Asse B		-50 / +110°
Asse C		360°
Velocità del mandrino	rpm	12000 (opz.15000)
Potenza motore mandrino	Kw	7,5 / 11
Rapidi X, Y, Z	m/min	48 / 48 / 48
Attacco mandrino		BT40
Tipologia cambio utensile		a catena
Magazzino utensili	nr.	30
Peso	Kg	6000



5 ASSI

LU 620

Tipo: clv verticale a con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	650
Corse asse X / Y / Z	mm	620 / 520 / 460
Asse B		-50 / +110°
Asse C		360°
Velocità del mandrino	rpm	12000 (opz.15/20000)
Potenza motore mandrino	Kw	10 / 12,5
Rapidi X, Y, Z	m/min	36 / 36 / 36
Attacco mandrino		BT40
Tipologia cambio utensile		a catena
Magazzino utensili	nr.	32 (opz. 40 / 48 / 60)
Peso	Kg	8800



5 ASSI

LU 800

Tipo: clv verticale a con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	800
Corse asse X / Y / Z	mm	800 / 900+330 / 620
Asse B		-120° / +120°
Asse C		360°
Velocità del mandrino	rpm	12000 (opz.18000)
Potenza motore mandrino	Kw	20 / 37
Rapidi X, Y, Z	m/min	48 / 48 / 48
Attacco mandrino		BT40 / CAT / DIN / HSKA63
Tipologia cambio utensile		a catena
Magazzino utensili	nr.	32 (opz. 64)
Peso	Kg	19000



EM

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	1000 X 500
Corse assi X	mm	800
Corse assi Y	mm	500
Corse assi Z	mm	500
Velocità del mandrino	rpm	8000/10000/12000
Potenza motore mandrino	kW	7,5/11
Rapidi X / Y / Z	m/min	36/36/24 (opz. 48/48/36)

Attacco mandrino		BT40
Tipologia cambio utensile		Random
Magazzino utensile	nr.	24
Peso	Kg	5000

EM 800

EM 1100

EM 1300

Dimensione tavola	mm	1000 X 500	1200 X 600	1500 X 700
Corse assi X	mm	800	1100	1300
Corse assi Y	mm	500	600	700
Corse assi Z	mm	500	600	700
Velocità del mandrino	rpm	8000/10000/12000	8000/10000/12000	8000/10000/12000
Potenza motore mandrino	kW	7,5/11	11/15/18	11/15/18
Rapidi X / Y / Z	m/min	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)	36/36/24 (opz. 48/48/36)
Attacco mandrino		BT40	BT40	BT40
Tipologia cambio utensile		Random	Random	Random
Magazzino utensile	nr.	24	24/30	24/30
Peso	Kg	5000	6800	8500



LT

Tipo: Tornio a bancale inclinato

Max diam. in rotazione	mm	510	680
Max diam. di tornitura	mm	210	460
Max lunghezza di tornitura	mm	500	640
Passaggio barra	mm	51	91
Naso mandrino	ASA	6"	8"
Giri mandrino	rpm	4500	3000
Potenza motore	kW	11/15	15/18,5
Torretta	pos	12	12
Rapidi asse X/Z	mm/min	30/30	16/20

LT 210

LT 300



Fresatura



VMC 1500

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	1500x600
Corse assi X / Y / Z	mm	1500x700x640
Velocità del mandrino	rpm	8/10/12/15000
Potenza motore mandrino	Kw	11/15
Rapidi X / Y / Z	m/min	30/30/24
Attacco mandrino		BT 40
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	30
Peso	Kg	8100

Mod. disponibili: 1400, 1600, 1800, 2000



VMC 1160

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	1160x600
Corse assi X / Y / Z	mm	1100x600x600
Velocità del mandrino	rpm	8/10/12/15000
Potenza motore mandrino	Kw	11/15
Rapidi X / Y / Z	m/min	36/36/30
Attacco mandrino		BT 40
Tipologia cambio utensile		Braccetto
Magazzino utensili	nr.	40
Peso	Kg	7300

Mod. disponibili: 600, 860, 1160, 1250, 1350



TP 750

Tipo: clv verticale con guide a rulli

Dimensione tavola	mm	850x500
Corse assi X / Y / Z	mm	700x500x500
Velocità del mandrino	rpm	10/12/15000
Potenza motore mandrino	Kw	5,5/7,5
Rapidi X / Y / Z	m/min	60/60/60
Attacco mandrino		BT 40
Tipologia cambio utensile		Braccetto/Stellare
Magazzino utensili	nr.	30
Peso	Kg	4500

Mod. disponibili: 550



FNL-220

Tornio a bancale inclinato con controp, motorizzati contromandrino, asse Y

	FNL 220LY	FNL 220LSY	FNL 220LS	FNL 220LSMC
Max diam. in rotazione	620	620	620	620
Max diam. di tornitura	270	270	330	330
Max lunghezza di tornitura	510	510	510	510
Passaggio barra	52/65	52/65	52/65	52/65
Passaggio barra controm.	45	45	45	45
Attacco mandrino	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6
Diametro mandrino	200	200	200	200
Potenza motore	11/15	11/15	11/15	11/15
Attacco contromandrino	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5
Diametro contromandrino	-	150	150	150
Potenza motore	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5
Torretta motorizzata	n. 12/16 (opt.)	12/16 (opt.)	12/16 (opt.)	12/16 (opt.)
Corsa asse X	200	200	220	220
Corsa asse Z	560	560	560	560
Corsa asse Y	110 (±55)	110 (±55)	-	-



FBL-300/360

Tornio a bancale inclinato con controp. e/o motorizzati

	FBL 300	FBL 300L	FBL 300MC	FBL 360	FBL 360L	FBL 360MC
Max diam. in rotaz.	654	654	654	770	770	770
Max diam. di tornit.	510	510	390	570	570	452
Max lung di tornit.	594	1554	555	762	2000	762
Passaggio barra	75	75	75	91	91	91
Attacco mandrino	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Diametro mandrino	250-300	250-300	250-300	300-380	300-380	300-380
Potenza motore	15/18,5	15/18,5	15/18,5	22/26	22/26	18,5/22
Torretta	n. 10(12)	10(12)	12	10(12)	10(12)	12
Corsa asse X	290	290	290	320	320	320
Corsa asse Z	640	1600	640	820	2100	820



FBL-250/320

Tornio a bancale inclinato con controp, motorizzati contromandrino, asse Y

	FBL 250Y	FBL 250SY	FBL 320Y	FBL 320SY
Max diam. in rotazione	600	600	600	600
Max diam. di tornitura	460	460	460	460
Max lunghezza di tornitura	558	558	548	548
Passaggio barra	65	65	77	77
Passaggio barra controm.	52	52	52	52
Attacco mandrino	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
Diametro mandrino	200	200	250	250
Potenza motore	11/15	11/15	11/15	11/15
Attacco contromandrino	-	A2-5	-	A2-5
Diametro contromandrino	-	150	-	150
Potenza motore	-	5,5/7,5	-	5,5/7,5
Torretta motorizzata	n. 12	12	12	12
Corsa asse X	310	310	310	310
Corsa asse Z	620	620	620	620
Corsa asse Y	110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)

MACCHINE TRADIZIONALI



ZANOLETTI

Torni CNC - tradizionali
ed autoapprendimento



Torni CNC - tradizionali
ed autoapprendimento



Torni CNC - tradizionali
ed autoapprendimento



FAUSTINO PITTORI & C.

Rettifiche



Fresatrici
a testa veloce
per attrezzisti



SERRMAC

Trapani a colonna
Trapani fresa



MAGG

Segatrici a nastro



MACCHINE UTENSILI USATE



Sul nostro sito www.sotecosrl.net nella sezione **macchine utensili usate** trovate una vasta selezione di macchine usate che abbiamo a disposizione presso ns. magazzino o visibili ancora in funzione da ns. cliente.

Il nostro team di tecnici sottopone le macchine usate a numerosi controlli in modo da poter fornire macchine usate adatte ad ogni tipo di esigenza tecnica ed economica.

ATTREZZATURE ED ACCESSORI



Tavole 4° asse indexate ed in continuo di varie case costruttrici: NIKKEN, EUROMA, GOLDENSUN...



Sistemi di aspirazione e filtrazione per macchine utensili: LOSMA, MICRONFILTER



MACCHINE UTENSILI E ASSISTENZA CNC



Soteco srl è un importatore e rivenditore di macchine utensili per l'asportazione truciolo. Da gennaio 2022 nella nuova sede di THIENE si presenta sul mercato con un'ampia gamma di macchine utensili ad elevata tecnologia, in grado di soddisfare ogni esigenza dei nostri clienti.

Una efficiente rete di vendita e di assistenza consente di offrire a tutta l'industria un servizio tecnico-commerciale tempestivo e di alto livello qualitativo.

Supportiamo i nostri clienti per sfruttare gli incentivi statali attualmente in vigore (Industria 4.0, Sabatini, Bandi Inail, etc.) e cerchiamo la soluzione leasing o finanziamento più adatto alle diverse esigenze.

Il servizio ASSISTENZA CNC si occupa dell'assistenza tecnica meccanica ed elettronica e della manutenzione delle macchine utensili, nonché della fornitura di materiale di consumo e ricambi in generale.

Inoltre forniamo un servizio competente di installazione macchine e formazione relativa ai controlli numerici, programmazione delle macchine e lavorazione in alta velocità, per aiutarvi a sfruttare al massimo il potenziale delle vostre macchine.

OLEODINAMICA



La SOTECO opera nel settore dell'oleodinamica e dell'automazione dal 1983. Un nostro tecnico qualificato vi affiancherà sia per lo studio di un vostro nuovo progetto o per aggiornare vecchi impianti ormai obsoleti adattandoli alle nuove tecnologie più efficienti presenti sul mercato.

Il nostro ufficio tecnico grazie alla stretta collaborazione con le più importanti aziende leader del settore come DIPLOMATIC SPA troverà la soluzione ottimale alle vostre esigenze.

Nel nostro stabilimento produciamo i vostri impianti oleodinamici in modo rapido e professionale. Disponiamo di ampio magazzino ricambi garantendovi un'assistenza continua.



Via F. Foscari, 4/H - 36016 THIENE (VI) IT
Tel. +39 0445 314235
info@sotecosrl.net - www.sotecosrl.net